

Министерство образования и науки Астраханской области



Утверждаю

Директор

Жигульская О.П.

24.05.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГБПОУ АО "Астраханский государственный политехнический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06

Сварочное производство

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический профиль

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 21.04.2014

№ 360

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	5	[5]	МДК.01.01 Технология сварочных работ
				[5]	МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
2	Экз	Комплексный экзамен	3	[3]	ЕН.03 Физика
				[3]	ОП.09 Электротехника и электроника
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций
				[7]	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
				[7]	МДК.06.01 Технологии сварочных работ судовых конструкций
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
				[7]	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
ПП.04.01	Производственная практика
МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
УП.05.01	Учебная практика
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций

	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.05.01	Учебная практика
ОК 4		Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ЕН.03	Физика
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.05.01	Учебная практика
ОК 5		Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ЕН.03	Физика
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
ОК 6		Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
	ОГСЭ.01	Основы философии

ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
ПП.04.01	Производственная практика
МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
УП.05.01	Учебная практика
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
ПП.04.01	Производственная практика
МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
УП.05.01	Учебная практика
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология сварочных работ

МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
ПП.04.01	Производственная практика
МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
УП.05.01	Учебная практика
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология сварочных работ
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология сварочных работ
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение

ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация

	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4		Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.5		Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 3.1		Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2		Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций

	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.3		Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.4		Оформлять документацию по контролю качества сварки.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 4.1		Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2		Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.3		Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности

ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 5.1	Выполнять ручную кислородную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами стального легковесного и тяжелого лома.
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
УП.05.01	Учебная практика
ПК 5.2	Выполнять ручную дуговую, плазменную, газовую, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей.
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
УП.05.01	Учебная практика
ПК 5.3	Выполнять кислородную и плазменную прямолинейную и криволинейную резку в нижнем и вертикальном положении сварного шва металлом, а также простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную, на переносных стационарных и плазморезательных машинах.
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
УП.05.01	Учебная практика
ПК 5.4	
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
ПК 6.1	Выбирать оборудование, приспособления и инструмент для обеспечения технологического процесса по изготовлению сварных изделий в судостроении
ЕН.01	Математика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника

ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.06.01	Технологии сварочных работ судовых конструкций
ПП.06.01	Производственная практика
ПК 6.2	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций, предназначенных для эксплуатации в судостроении
ЕН.01	Математика
ЕН.03	Физика
ОП.06	Инженерная графика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.06.01	Технологии сварочных работ судовых конструкций
ПП.06.01	Производственная практика
ПК 6.3	Выбирать и использовать методы, оборудование и аппаратуру для контроля сварных соединений с учетом морского и речного Регистра
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
МДК.06.01	Технологии сварочных работ судовых конструкций
ПП.06.01	Производственная практика

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БП	Базовые предметы												
БП.01	Русский язык												
БП.02	Литература												
БП.03	Иностранный язык												
БП.04	История												
БП.05	Физическая культура												
БП.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
БП.07	Математика												
БП.08	Астрономия												
ПП	Профильные предметы												
ПП.01	Химия												
ПП.02	Родной русский язык												
ПП.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ПОО.01	Биология в современном обществе/История Астраханского края												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8						
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8						
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8						
ОГСЭ.04	Физическая культура												
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.2				
ЕН.01	Математика	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 6.1	ПК 6.2				
ЕН.02	Информатика	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9						
ЕН.03	Физика	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 6.2					
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3		
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ОП.03	Основы экономики организации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ОП.04	Менеджмент	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ОП.05	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ОП.06	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 6.2	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5								
ОП.07	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 6.1	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 6.3							
ОП.08	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 6.1	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 6.2	ПК 6.3						
ОП.09	Электротехника и электроника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 6.1	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 6.2							
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 6.1	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 6.2	ПК 6.3						
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3		
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
МДК.01.01	Технология сварочных работ	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2				
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.3	ПК 1.4				
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		

№	Наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	математики
3	инженерной графики
4	информатики и информационных технологий
5	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	расчета и проектирования сварных соединений
8	технологии электрической сварки плавлением
9	метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1	технической механики
2	электротехники и электроники
3	материаловедения
4	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная
	Полигоны:
1	сварочный полигон
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный)
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

	Пояснения
	<p>Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе среднего общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования _Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение АО «Астраханский государственный политехнический колледж» разработан на основании: 1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; 2. Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (далее – Порядок организации образовательной деятельности); 3. Приказ Минпросвещения России от 21.04.2014 № 360 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство»;), Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 N 968 Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования</p> <p>Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.</p> <p>Организация учебного процесса и режим занятий: - начало учебных занятий – 1 сентября, окончание в соответствии с календарным учебным графиком; - шестидневная учебная неделя; - учебные занятия проводятся парами продолжительностью 1 час 30 минут; - максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена; - максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю; - объем часов самостоятельной работы обучающихся составляет не более 50% и корректируется в рабочей программе в соответствии с учебным планом. Видами самостоятельной работы обучающихся могут быть конспектирование, реферирование литературы, аннотирование книг, статей, выполнение заданий поисково-исследовательского характера, углубленный анализ научно-методической литературы, проведение эксперимента, работа на лекции, подготовка конспектов выступлений на семинаре, рефератов, лабораторно-практические занятия, учебно-исследовательская работа при выполнении курсовой и дипломной работ, выполнение заданий по наблюдению и сбору материалов в процессе практики и др.; - с обучающимися проводятся консультации: устные, групповые и индивидуальные. Консультации для обучающихся предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Количество консультаций на каждый год определяются исходя из фактической численности обучающихся группы. - оценка качества освоения образовательных программ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются колледжем самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям образовательной программы (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются колледжем самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются колледжем после предварительного положительного заключения работодателей. - учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации: экзамен, в том числе комплексный, квалификационный экзамен в случае получения обучающимися профессионального обучения по профессии рабочего, должности служащего в рамках вида профессиональной деятельности (или соответствующего профессионального модуля); зачет, дифференцированный зачет (по результатам освоения практик). При освоении программы профессионального модуля ПМ 05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностей служащих» в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по образовательной программе) является квалификационный экзамен, который проводится в виде практико-ориентированной оценки результатов обучения с участием работодателей. По его итогам возможно присвоение выпускнику квалификации по рабочей профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе».</p>
	<p>Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 3 года 10 месяцев.</p> <p>Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).</p> <p>Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 69,5 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение.</p> <p>Вариативная часть образовательной программы (30,5%) использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.</p>

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а зачётов и дифференцированных зачётов 10. Зачеты и контрольные работы проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины (междисциплинарного курса); - дисциплины, изучаемые на протяжении нескольких семестров, не имеют соответствующее количество форм контроля. В этом случае преподаватели используют текущие формы контроля (рейтинговые или накопительные системы оценивания), результаты которых учитываются в промежуточной аттестации по окончании освоения учебных дисциплин или профессиональных модулей. - освоение профессиональных модулей завершается учебной и/или производственной практикой (по профилю специальности). Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Цели и задачи программы и формы отчетности определяются колледжем по каждому виду практики. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями (при наличии в группе) здоровья выбор мест прохождения практик колледж имеет право: - распределять общий объем времени, отведенный на реализацию образовательной программы, включая обязательную и вариативную части; - согласно положениям письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 уточнять распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям получаемого профессионального образования с учетом специфики основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО, специальности СПО. Профиль получаемого профессионального образования по специальности «Сварочное производство» - технологический; - определять объем нагрузки и порядок реализации учебных дисциплин, МДК, профессиональных модулей; - определять объем образовательной программы с применением системы зачетных единиц (одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам пишем размер, указанный во ФГОС); - определять номенклатуру адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья. Данным планом адаптивные дисциплины не предусмотрены из-за отсутствия в группе данного набора детей с ОВЗ.

Структура и объем образовательной программы: Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования. Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО» применяется в части, не противоречащей действующему законодательству. В состав общих обязательных для освоения общеобразовательных учебных дисциплин входят: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия»; состав общеобразовательных учебных дисциплин по выбору из обязательных предметных областей колледж определяет самостоятельно с учетом профиля профессионального образования и включает дисциплины «биология в современном обществе» и "История Астраханского края". В соответствии с требованиями ФГОС нормативный срок освоения образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 нед., промежуточная аттестация – 2 нед., каникулярное время – 11 нед. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.), колледж распределяет на учебные дисциплины общеобразовательного цикла – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной организацией. На самостоятельную внеаудиторную работу отводится до 50% учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения. Колледж самостоятельно определяет объем часов на выполнение индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках предмета "Физика". Качество освоения учебных предметов общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура». Объем нагрузки на освоение дисциплины «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях); реализуется в объеме 336 часа, из которых 168 часа самостоятельной учебной нагрузки; Общий гуманитарный и социально-экономический цикл образовательной программы: обязательная часть - 648 часов, вариативная часть – 38 часа; математический и общий естественнонаучный цикл: обязательная часть - 324 часа, вариативная часть – 179 часа; общепрофессиональный цикл: обязательная часть - 582 часа, вариативная часть – 647 часов; профессиональные модули: обязательная часть - 1632 часов, вариативная часть – 486 часа. Государственная итоговая аттестация – 216 час. Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен в основной таблице учебного плана. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл: 38 часов на дисциплину ОГСЭ.03 Иностранный язык; математический и естественнонаучный профиль: 50 часов на дисциплину ЕН.01 Математика, 79 часов на дисциплину ЕН.02 Информатика, 50 часов на дисциплину ЕН.03 Физика; общепрофессиональный цикл: 40 часов на ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности, 30 часов на дисциплину ОП.02 ЭПравовое обеспечение профессиональной деятельности, 77 часов на дисциплину ОП.03 Основы экономики организации, 20 часов на дисциплину ОП.04 Менеджмент, 20 часов на дисциплину ОП. 05 Охрана труда, 120 часов на дисциплину ОП.06 Инженерная графика, 150 часов на дисциплину ОП.07 Техническая механика, 40 час на дисциплину ОП.08 Материаловедение, 90 часов на дисциплину ОП. 09 Электротехника и электроника, 20 часов на дисциплину ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация, 40 часов на дисциплину ОП 11 Безопасность жизнедеятельности; На изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» должно быть отведено время в объеме не менее 68 академических часов. Для подгрупп девушек 48 часов, отведенных на изучение основ военной службы в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используются на освоение основ медицинских знаний. Профессиональный цикл: ПМ 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций - 286 часов: 100 часов на МДК 01.01 Технология сварочных работ, 186 часов на МДК 01.02. Основное оборудование для производства сварных конструкций; ПМ 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий - 100 часов: 100 часов на МДК 02.01. Основы расчета и проектирования сварных конструкций; ПМ 03 Контроль качества сварочных работ - 100 часов: 100 часов на МДК 03.01. Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций.

<p>Учебным планом предусмотрено проведение комплексных экзаменов: в 3-ем семестре– по ЕН.03 Физика и ОП. 09 Электротехника и электроника, в 5-ом семестре МДК 01.01 ОТехнология сварочных работ и МДК 01.02 ООсновное оборудование для производства сварных конструкций, комплексные дифференцированные зачеты: в 7-ом семестре по МДК 02.01.Основы расчета и проектирования сварных конструкций и МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов, в 7-ом семестре МДК 01.02. Основное оборудование для производства сварных конструкций и МДК.06.01 Технологии сварочных работ судовых конструкций, в 7-ом семестре по МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций и МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.</p>		
<p>Выполнение курсовых проектов предусматриваются по МДК 02.01. «Основы расчета и проектирования сварных конструкций», МДК 04.01. «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке». На выполнение курсовых работ отводится 60 часов из общего объема времени, отведенного учебным планом на изучение МДК и дисциплины.</p>		
<p>Освоение профессиональных модулей завершается учебной и (или) производственной практикой (по профилю специальности) и сдачей экзамена по модулю или квалификационного экзамена в случае получения профессии по должностям рабочих (служащих), определенных из перечня ФГОС по специальности. В ходе экзамена проверяется уровень сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности. Практика является обязательным разделом учебного плана и обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Условия прохождения практики определяются договорами, заключенными между колледжем и предприятиями (организациями), условиями контрактов, заявками предприятий, учреждений, а также Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные программы в ГБПОУ АО «Астраханский государственный политехнический колледж». Для руководства практикой назначаются руководители практики от колледжа и предприятия. Учебным планом предусмотрено 900 часов всех видов практик, что соответствует следующему распределению: учебная практика - 8 1/2 недели (306 часов); производственная практика (по профилю специальности) - 16 1/2 недели (594 часа); преддипломная практика - 4 недели (144 часа). Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно. Учебная практика: УП.05.01 в 5-ом семестре 8 1/2 недели (306 часов). Производственная практика: ПП.01.01 в 7-ом семестре 1 неделя (36 часов); ПП.02.01 в 7-ом семестре 2 недели (72 час.); ПП.03.01 в 7-ом семестре 1 неделя (36 час.); ПП.04.01 в 7-ом семестре 1 неделя (36 час.), ПП.05.01 в 6-ом семестре 8 1/2 недели (306 часов), ПП 06.01. в 7 семестре 3 недели (108 час.). В ходе учебной и производственной практик студенты закрепляют, расширяют и систематизируют знания, полученные при изучении МДК профессиональных модулей, совершенствуют профессиональные умения и навыки, приобретают необходимые компетенции. Преддипломная практика является завершающим этапом обучения и проводится после освоения программы теоретического и практического курсов и сдачи студентами всех видов промежуточной аттестации, предусмотренных учебным планом по специальности. Задачами данной практики являются обобщение и совершенствование знаний, умений и компетенций студентов по специальности, проверка возможности самостоятельной работы будущего специалиста в условиях конкретной организации. Освоение профессий, должностей служащих предусмотрено в рамках ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по рабочей профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».</p>		
<p>Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).</p>		
<p>Согласовано</p>		
Методичкой механического отделения		Емикова М.А.

Код	Наименование ЦК
-----	-----------------