

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ
«АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ПРИНЯТО
Советом колледжа
Протокол № 01 от 26.08.2019
Секретарь АА

УТВЕРЖДЕНО
приказом директора ГБПОУ АО «АПК»
от 29.08.2019 № 103/2-17



ПОЛОЖЕНИЕ О МАСТЕРСКОЙ «СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

Астрахань, 2019

1. Общие положения

1.1. Настоящее положение о мастерской, оснащенной современной материально-технической базой по компетенции «Сварочные технологии» (далее – положение) разработано в соответствии с:

Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Паспортом национального проекта «Образование», утвержденным президиумом Совета при Президенте Российской Федерации по стратегическому развитию и национальным проектам (протокол от 24 декабря 2018 г. N 16);

Перечнями профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденными приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199;

порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464;

порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 292;

порядком организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499;

порядком организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным общеобразовательным программам, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 9 ноября 2018 г. N 196.

1.2. Положение устанавливает требования к созданию и функционированию мастерской, оснащенной современной материально-технической базой по компетенции «Сварочные технологии».

1.3. Мастерская является структурным подразделением образовательной организации, осуществляющей образовательную деятельность по образовательным программам среднего профессионального образования, оснащенной современной материально-технической базой по компетенции «Сварочные технологии».

1.4. Мастерская функционирует по месту осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, программам профессионального обучения, дополнительным профессиональным программам на базе ГБПОУ АО «Астраханский государственный политехнический колледж» по адресу ул. Куликова, д.42.

2. Цель и функции мастерской

2.1. Целью мастерской является практическая подготовка обучающихся в соответствии с современными стандартами и передовыми технологиями, в том числе стандартами Ворлдскиллс Россия.

2.2. Основные функции мастерской:

образовательная деятельность по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования на уровне, соответствующем профессиональным стандартам, лучшему отечественному и международному опыту, в том числе стандартам Ворлдскиллс Россия;

образовательная деятельность по программам профессионального обучения и дополнительным профессиональным программам (программам повышения квалификации, программам профессиональной переподготовки) на уровне, соответствующем профессиональным стандартам, лучшему отечественному и международному опыту, в том числе стандартам Ворлдскиллс Россия;

образовательная деятельность по дополнительным программам для детей и взрослых;

обеспечение условий для оценки компетенций и квалификации;

проведение профориентационных мероприятий для обучающихся образовательных организаций, в том числе с целью получения первой профессии.

3. Материально-техническая база мастерской

3.1. Оснащение мастерской осуществляется в соответствии с требованиями инфраструктурных листов Ворлдскиллс Россия по соответствующей компетенции, размещенных на сайте союза «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» в информационно-телекоммуникационной сети Интернет (приложение 1).

3.2. Материально-техническая база мастерской используется:

педагогическими работниками, обучающимися в целях реализации образовательного процесса, проведения процедуры аттестации, а также иными лицами, вовлеченными в реализацию образовательной программы в сетевой форме;

физическими и юридическими лицами – участниками взаимодействия, в том числе образовательными организациями, производственными предприятиями и организациями, центрами оценки квалификации, коммерческими структурами и другими.

3.3. Загруженность мастерской «Сварочные технологии» должна регулироваться планом-графиком, который утверждается заместителем директора по учебно-производственной работе.

3.4. Материально-техническая база мастерской «Сварочные технологии» может совместно использоваться другими организациями в сетевой форме реализации программ в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании

Российской Федерации», а также в соответствии с гражданским законодательством Российской Федерации по договорам аренды (субаренды) или безвозмездного пользования.

3.5. В случае использования помещений и оборудования мастерской «Сварочные технологии» для реализации образовательных программ в сетевой форме план-график совместно разрабатывается и утверждается организациями, участвующими в реализации образовательных программ.

3.6. В мастерской оборудуются рабочие места обучающихся, оснащенные для выполнения практических работ и заданий, и рабочее место преподавателя (приложение 2).

3.7. Оборудование мастерской «Сварочные технологии» может использоваться для проведения сварочных работ в соответствии с условиями, предусмотренными договорами или соглашениями заказчика и образовательной организации. Услуги предоставляются в соответствии с уставом образовательной организации и действующим законодательством Российской Федерации.

3.8. В мастерской «Сварочные технологии» могут создаваться вспомогательные помещения для обслуживания и ремонта оборудования, хранения расходных материалов, готовой продукции и другие.

3.9. Помещения и оборудование мастерской «Сварочные технологии» должны соответствовать санитарным правилам зданий, строений, сооружений, помещений, оборудования и иного имущества, необходимых для осуществления образовательной деятельности

3.10. Для лиц с инвалидностью и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья в мастерской созданы специальные условия с учетом их нарушенных функций и ограничений жизнедеятельности¹.

4. Руководство мастерской

4.1. Организационная структура и штатное расписание мастерской определяются и утверждаются руководителем образовательной организации в порядке, установленном локальными нормативными актами образовательной организации.

¹ Под специальными условиями для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья в настоящем Федеральном законе понимаются условия обучения, воспитания и развития таких обучающихся, включающие в себя использование специальных образовательных программ и методов обучения и воспитания, специальных учебников, учебных пособий и дидактических материалов, специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования, предоставление услуг ассистента (помощника), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь, проведение групповых и индивидуальных коррекционных занятий, обеспечение доступа в здания организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и другие условия, без которых невозможно или затруднено освоение образовательных программ обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

4.2. Непосредственным руководством мастерской осуществляет заведующий мастерской, назначаемый руководителем образовательной организации.

4.3. Заведующий мастерской «Сварочные технологии» подчиняется заместителю руководителя по учебно-производственной работе образовательной организации в соответствии с установленным распределением обязанностей.

4.4. Заведующий мастерской «Сварочные технологии» руководит деятельностью мастерской и несет ответственность за эффективность ее использования, обеспечивает соблюдение требований законодательства по охране труда, пожарной и экологической безопасности в мастерской, размещает информацию о графике доступности оборудования мастерской в информационном разделе на сайте образовательной организации, осуществляет иные обязанности в соответствии с должностной инструкцией.

5. Финансирование мастерской

5.1. Финансирование мастерской осуществляется за счет:
средств, поступающих за обучение по прямым договорам с заказчиками;
бюджетных ассигнований бюджета субъекта Российской Федерации и федерального бюджета, в том числе гранта на предоставление субсидии;
средств, полученных за выполнение консультационной деятельности, от реализации учебных, методических, научных и других разработок;
других источников, предусмотренных законодательством.

6. Контроль за деятельностью мастерской и отчетность

6.1. Контроль за деятельностью мастерской «Сварочные технологии» осуществляется в соответствии с уставом и локальными нормативными актами образовательной организации, правовыми актами Российской Федерации и субъекта Российской Федерации.

6.2. Заведующий мастерской отчитываются перед руководителем образовательной организации об итогах своей деятельности и эффективности использования оборудования.

6.3. Образовательные организации, имеющие мастерские, обеспечивают открытость и доступность сведений о расположенном в мастерской материально-техническом обеспечении, к которому обеспечивается доступ обучающихся и иных категорий лиц.

7. Заключительные положения

7.1. Мастерская создается, реорганизуется и ликвидируется в соответствии с законодательством Российской Федерации, уставом и локальными нормативными актами образовательной организации, настоящим положением.

7.2. Брендирование мастерских, созданных без использования средств федерального бюджета, осуществляется в соответствии с концепцией по брендированию мастерских по приоритетным группам компетенций, размещенной на официальном сайте

Министерства просвещения Российской Федерации (<https://edu.gov.ru/>), при условии выполнения установленных требований к оснащению мастерских.

Приложение 1. Оснащение мастерской «Сварочные технологии»

Список оборудования:

№	Наименование	Ед. измерения	Кол-во
1	Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC	шт.	6
2	Кабель заземления 5м.	шт	6
3	Сварочный кабель 5м.	шт	12
4	Источник питания FASTMIG M 420	шт	6
5	Сварочный кабель 25мм ² , 5м с разъемами на напряжение менее 80В	шт	6
6	Промежуточный соединительный кабель-жгут	шт	6
7	Сварочная горелка TTC 220 4м	шт	6
8	Сварочная горелка FE32 3,5М	шт	6
9	Панель управления MasterTig MLS ACX	шт	6
10	Стационарная индивидуальная приточно-вытяжная вентиляция с рукавами	шт	6
11	Баллон с защитной смесью К-25 40л. ГОСТ 949-73 (полный)	шт	6
12	Баллон с защитным газом 100% Ar высшего сорта 40л. ГОСТ 949-73 (полный)	шт	6
13	Редуктор аргоновый с двумя ротаметрами	шт	6
14	Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ)	шт	6
15	Шланг (рукав) III - класса	шт	6
16	Шланг (рукав) III - класса	шт	6
17	Трубка металлическая стальная (поддув)	шт	6
18	Цепь крепления сварочных баллонов (Ложмент для крепления баллонов)	шт	12
19	Диэлектрическая дорожка 1 группы 1000x8000x6мм	шт	6
20	Сварочная штора 1400x1800	шт	6
21	Огнетушитель углекислотный ОУ-1	шт	6
22	Ведро оцинкованное	шт	6
23	Совок металлический с длинной ручкой	шт	6
24	Метла для уборки рабочих мест	шт	6
25	Местный источник освещения не менее 300 лк	шт	6
26	Удлинитель LUX УЗ-Е-03 3-местный с заземлением, 220В 16А, 3м	шт	6
27	Розетка 380 В (8 кВА)	шт	6
28	Розетка для инструмента 220В (2 кВА)	шт	6
30	Розетка для индивидуальной промышленной вентиляции	шт	1

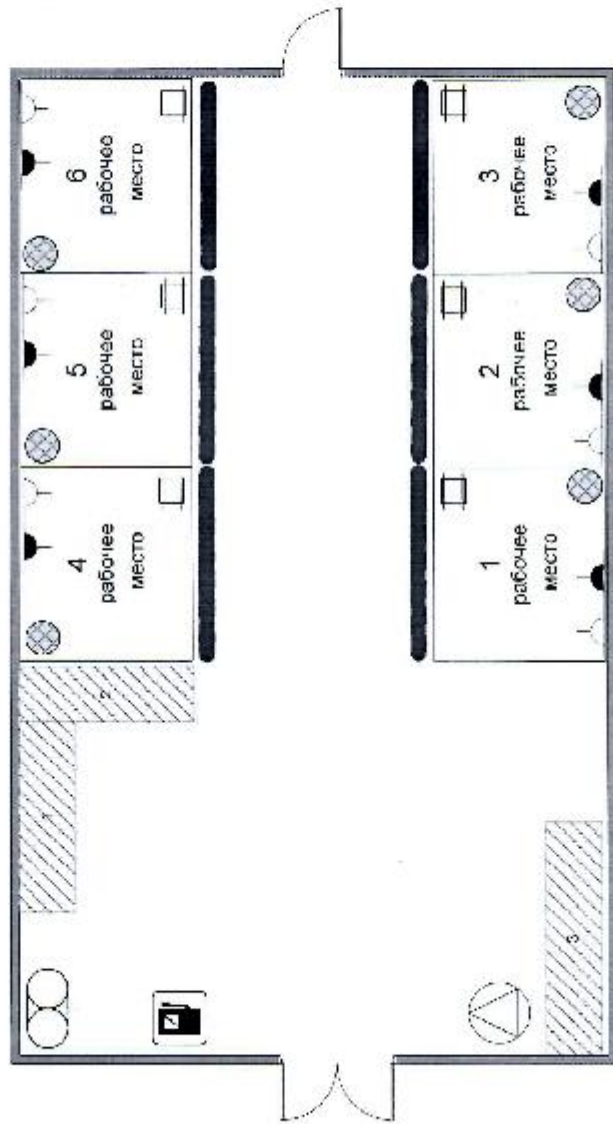
Приложение 2. План мастерской «Сварочные технологии»

Мастерская «Сварочные технологии» (52,2 кв.м.)

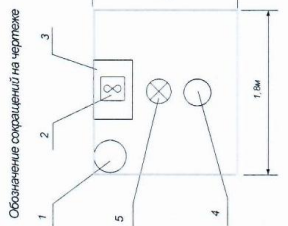
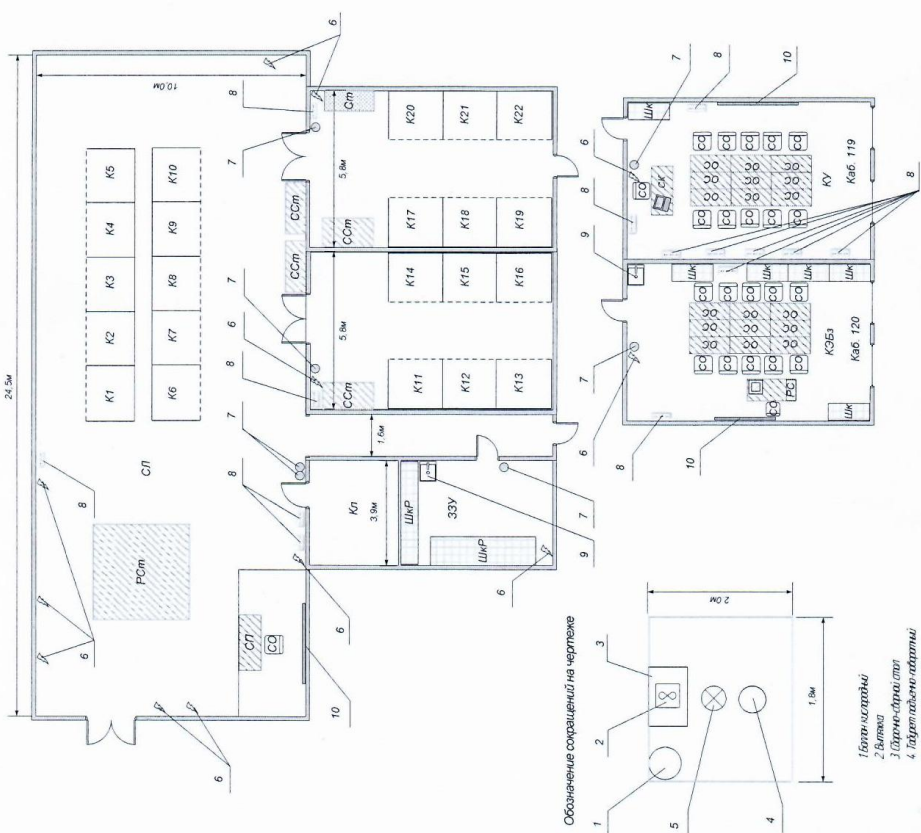
УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГАПОУ «Астраханский
 колледж имени
 Ф.И. Жигулевская



- Рабочее место (пост сварочный с аппаратом кустово-механической сварки и аргоно-дуговой сварки)
- Установка для защиты изоляционных электродов
- Вытяжка
- Компьютер
- Опрессовщик гидравлический
- Электрический щит
- Электрическая розетка 380В
- Электрическая розетка 220В
- Штора защитная
- Комплект расходных частей для аргоновых горелок
- Комплект расходных частей для полуавтоматической сварки
- Комплект расходных материалов для преобразователей механизмов сварочных полуавтоматов



Департамент жилищно-коммунального хозяйства Москвы
 19.05.2019



- Обозначение сокращений на чертеже**
- СП - Парень-старик
 - Кп - Рабочий стол - Д/Ш/ч/г/ч
 - К1 - Кухня-старик/К
 - Сп - Старик/старик
 - Сп - Старик/старик/старик
 - Д - Дверь
 - Кп - Кухня-старик
 - ЗЗУ - Эвакуационный указатель света
 - Сп - Старик
 - ШП - Шкафы-старик
 - КЗ - Ванная комната (фармацевт)
 - Д - Дверь (старик)
 - Л - Лестница (старик)
 - П - Парень/старик

- Обозначение чертежа**
- Сплошная линия - Стены
 - Пунктирная линия - Шкафы

№ п/п	№	Имя	Фамилия	Подпись	Дата
1	1	Иванов	Иван		
2	2	Петров	Петр		
3	3	Сидоров	Сидор		
4	4	Смирнов	Смирнов		
5	5	Кузнецов	Кузнецов		
6	6	Лебедев	Лебедев		
7	7	Новиков	Новиков		
8	8	Попов	Попов		
9	9	Соловьев	Соловьев		
10	10	Тихонов	Тихонов		
11	11	Фролов	Фролов		
12	12	Харьков	Харьков		
13	13	Цыганов	Цыганов		
14	14	Чайков	Чайков		
15	15	Шаров	Шаров		
16	16	Щербаков	Щербаков		
17	17	Юрьев	Юрьев		
18	18	Яковлев	Яковлев		
19	19	Зайцев	Зайцев		
20	20	Иванов	Иванов		
21	21	Петров	Петров		
22	22	Сидоров	Сидоров		
23	23	Смирнов	Смирнов		
24	24	Кузнецов	Кузнецов		
25	25	Лебедев	Лебедев		
26	26	Новиков	Новиков		
27	27	Попов	Попов		
28	28	Соловьев	Соловьев		
29	29	Тихонов	Тихонов		
30	30	Фролов	Фролов		
31	31	Харьков	Харьков		
32	32	Щербаков	Щербаков		
33	33	Юрьев	Юрьев		
34	34	Яковлев	Яковлев		
35	35	Зайцев	Зайцев		
36	36	Иванов	Иванов		
37	37	Петров	Петров		
38	38	Сидоров	Сидоров		
39	39	Смирнов	Смирнов		
40	40	Кузнецов	Кузнецов		
41	41	Лебедев	Лебедев		
42	42	Новиков	Новиков		
43	43	Попов	Попов		
44	44	Соловьев	Соловьев		
45	45	Тихонов	Тихонов		
46	46	Фролов	Фролов		
47	47	Харьков	Харьков		
48	48	Щербаков	Щербаков		
49	49	Юрьев	Юрьев		
50	50	Яковлев	Яковлев		
51	51	Зайцев	Зайцев		
52	52	Иванов	Иванов		
53	53	Петров	Петров		
54	54	Сидоров	Сидоров		
55	55	Смирнов	Смирнов		
56	56	Кузнецов	Кузнецов		
57	57	Лебедев	Лебедев		
58	58	Новиков	Новиков		
59	59	Попов	Попов		
60	60	Соловьев	Соловьев		
61	61	Тихонов	Тихонов		
62	62	Фролов	Фролов		
63	63	Харьков	Харьков		
64	64	Щербаков	Щербаков		
65	65	Юрьев	Юрьев		
66	66	Яковлев	Яковлев		
67	67	Зайцев	Зайцев		
68	68	Иванов	Иванов		
69	69	Петров	Петров		
70	70	Сидоров	Сидоров		
71	71	Смирнов	Смирнов		
72	72	Кузнецов	Кузнецов		
73	73	Лебедев	Лебедев		
74	74	Новиков	Новиков		
75	75	Попов	Попов		
76	76	Соловьев	Соловьев		
77	77	Тихонов	Тихонов		
78	78	Фролов	Фролов		
79	79	Харьков	Харьков		
80	80	Щербаков	Щербаков		
81	81	Юрьев	Юрьев		
82	82	Яковлев	Яковлев		
83	83	Зайцев	Зайцев		
84	84	Иванов	Иванов		
85	85	Петров	Петров		
86	86	Сидоров	Сидоров		
87	87	Смирнов	Смирнов		
88	88	Кузнецов	Кузнецов		
89	89	Лебедев	Лебедев		
90	90	Новиков	Новиков		
91	91	Попов	Попов		
92	92	Соловьев	Соловьев		
93	93	Тихонов	Тихонов		
94	94	Фролов	Фролов		
95	95	Харьков	Харьков		
96	96	Щербаков	Щербаков		
97	97	Юрьев	Юрьев		
98	98	Яковлев	Яковлев		
99	99	Зайцев	Зайцев		
100	100	Иванов	Иванов		

Департамент жилищно-коммунального хозяйства Москвы
ПЛАН ЗАСТРОЙКИ
 КОМПЛЕКС «СЕРЫЕ»
 П/Э/Ч/О/Д/С/Д/Р

Имя, № кабинета: _____
 Подпись: _____
 Дата: _____
 Место: _____